

Modificación de los soportes: retoque e índice de reducción de útiles

Encontramos aquí un elevado porcentaje de lascas retocadas (n: 125, 83.33%) frente a un bajo índice de soportes sin retocar (n: 25, 16.66%). El tipo de retoque (reducción) se puede agrupar —tras encontrar nódulos trabajados por cuestiones tecno-morfológicas— en dos categorías:

| | |
|-------------------------------------|----------------|
| a/ retoque abrupto | n: 117, 93.60% |
| b/ escamoso/escaleriforme | n: 8, 6.83% |

Esto supone tecnológicamente, como veremos al analizar las raederas del conjunto, un *continuum* en la relación reducción/soporte. Por cuestiones metodológicas se contará como escaleriforme en el índice de raederas un retoque abrupto/escaleriforme.

El retoque abrupto comprende un conjunto de lascas escasamente reducidas (2-3 mm) junto al grupo de denticulados/muecas (74.35%, R: 2-6 mm), a los que se les ha realizado un retoque directo/inverso discontinuo indistintamente medio, distal o proximal, produciendo una modificación del borde intensiva (denticulación/muesa). El retoque correspondiente a una modificación extensiva (todo el borde del útil) con diferentes grados de invasión, lo formarían el conjunto de raederas/denticulados oscilando entre una invasión mínima de 2 mm hasta una máxima de 22 mm, siendo la invasión media de 4.78 mm (Rm). En este índice de reducción extensiva de soportes, son las raederas las que contribuyen mayoritariamente a elevar la media de reducción. Como veremos, son los útiles que presentan un mayor índice de modificación (Fig. 5) y difieren sustancialmente, en cuanto a morfología de retoque se refiere, respecto a los útiles denticulados.

Cuando completemos este esquema de reducción de útiles con el índice de frecuencias de los mismos, podremos comprobar cómo el uso de la materia prima covaría en relación al tipo de útil confeccionado. A pesar de contar el asentamiento con materia prima *in situ* (cuarcitas), no apreciamos un determinante uso no económico en la confección y mantenimiento de útiles: tan sólo un 16.66% de soportes se encuentran sin retocar. Sin embargo, al establecer el índice global de útiles y observar la covariación que sobre éste ejerce el porcentaje de lascas sin retocar o mínimamente retocadas, apreciamos un mayor uso no económico de la materia prima, es decir, se tiende a extraer nuevas lascas antes que mantenerlas mediante reducción de su borde (Dibble y Rolland, 1992; Rolland, 1977). No obstante, esta tendencia varía, como ya hemos señalado, respecto al tipo de útil y la materia prima seleccionada para su confección.

Útiles

La traducción de este proceso tecnológico que supone la estrategia de reducción de los núcleos para la elaboración de soportes y posterior modificación en útiles, es lo que vamos a comprobar a continuación.