

1. Lascas levallois	1 (0'8%)
3. Puntas levallois	2 (1'6%)
9. Raederas simples rectas	2 (1'6%)
11. Raedera simple convexa	1 (0'8%)
12. Raedera doble recta	1 (0'8%)
18. Raedera convergente recta	1 (0'8%)
19. Raedera transversal convexa	2 (1'6%)
22. Raedera transversal recta	2 (1'6%)
26. Raedera con retoque abrupto	1 (0'8%)
27. Raedera con dorso adelgazado	1 (0'8%)
30. Raspadores	6 (4'8%)
31. Raspadores atípicos	1 (0'8%)
34. Perforadores	4 (3'2%)
36. Cuchillos con dorso	4 (3'2%)
38. Cuchillos con dorso natural	3 (2'4%)
40. Lascas truncadas	4 (3'2%)
42. Escotaduras simples	4 (3'2%)
42 his. Escotaduras retocadas	7 (5'6%)
43. Denticulados	14 (11'2%)
44. Puntas burinantes	4 (3'2%)
45-50. Lascas con retoque	7 (5'6%)
51. Puntas de Tayac	3 (2'4%)
56. Rabots	3 (2'4%)
59. Cantos trabajados unifac.	8 (6'4%)
61. Cantos trabaj. bifaciales	36 (28'8%)
62. Diversos	3 (2'4%)

El uso del percutor elástico es escaso. El retoque inverso o alterno es prácticamente inexistente, siendo los retoques más empleados los abruptos, simples y denticulados. Respecto del aprovechamiento de la materia prima hemos relacionado filo y peso con los siguientes resultados, exceptuando los cantos:

<u>Peso Total</u>	<u>Peso Medio</u>	<u>Filo total</u>	<u>Filo Medio</u>
14.150 grms.	181 grms.	637 cm.	8'1 cm.

Según estos datos, por cada 22'2 grms. se ha conseguido 1 cm. de filo útil.

Todos los útiles sobre lasca han sido realizados en cuarcita, con la excepción de un cuchillo de dorso en sílex.